

Lewatit NM 91 es una mezcla de resinas de intercambio iónico, tipo geliforme, de alta capacidad, preparada con una relación volumétrica de 55% vol.-% de resina catiónica fuertemente ácida en forma H y de 45 vol.-% de resina aniónica fuertemente básica, tipo 1, en forma OH. Las resinas utilizadas en esta mezcla son de un alto nivel de pureza y de conversión en sus formas H/OH.



Lewatit NM 91 se caracteriza por una alta capacidad de intercambio catiónico. Se suministra premezclada en forma de bolas de granulometría en su forma de máximo hinchamiento.

Lewatit NM 91 es especialmente diseñada para aplicaciones de desmineralización de agua con una alta relación de alcalinidad / TAF, donde no se requiere una eliminación del SiO₂ y del CO₂

La mezcla de resina esta diseñada para una aplicacion no regenerable. Pueden ser utilizadas para la desmineralizacion de agua de servicio, de agua residual y de reciclaje en pequeñas unidades y en cartuchos de solo uno para:

- El reciclado en maquinas de electroerosión.
- Laboratorios y fotolaboratorios
- Aplicaciones domesticas (por ejemplo planchas de vapor y humidificadores)
- Pequeñas unidades industriales (por ejemplo recarga de baterias de arranque o de circuitos de refrigeracion)
- Agua de riego

Descripción general

Forma de suministro	H+ / OH-
Grupo funcional	Ácido sulfónico / Amina cuaternaria
Matriz	Estireno / DVB
Estructura	Gel
Aspecto	Pardo a pardo oscuro / translúcido

Propiedades específicas

		Unidades métricas	
Coefficiente de uniformidad		máx.	1,9
Finos	< 0,315 mm	máx. % vol.	2
Bolsas guesas	> 1,25mm	máx. % vol.	5
Capacidad en columna	min. Mengmotm*cm; punto fino	eq/l	0,3

Propiedades físico-químicas

	Unidades métricas	
Desidad aparente (+/-5%)	g/l	740
Densidad	aprox. g/ml	1,2
Contenido en agua	% en peso	50 - 60
Variación de volumen hinchamiento en la carga	típico, % vol.	-20
Estabilidad rango de pH		0 - 14
Almacenaje del producto	máx. años	2
Almacenaje rango de temperatura	°C	-20 - 40

Condiciones de funcionamiento recomendadas*

	Unidades métricas	
Temperatura de trabajo	máx. °C	60
Rango de pH de trabajo		0 - 14
Altura de lecho	min. Mm	800
Pérdida de presión específica (15 °C)	aprox. kPa*h/m2	1,5
Pérdida de presión específica	máx. kPa	200
Velocidad lineal carga	máx. m/h	60

* Las condiciones de operación recomendadas hacen referencia a la utilización del producto bajo condiciones de trabajo normales. Están basadas en ensayos en plantas piloto y datos obtenidos de aplicaciones industriales. No obstante, para calcular los volúmenes de resina necesarios para una instalación de intercambio iónico son precisos datos adicionales.

Información adicional y regulaciones

Medidas de precaución:

Los oxidantes fuertes, p.Ej. el ácido nítrico, en contacto con las resinas de intercambio iónico pueden provocar reacciones violentas.

Toxicidad:

Ver la hoja de seguridad antes de utilizar el producto. Contiene datos adicionales sobre la descripción del producto, transporte, almacenamiento, manipulación, seguridad y ecología.

Eliminación

En la Comunidad Europea los intercambiadores iónicos se tienen que eliminar según el correspondiente decreto de residuos, que puede ser consultado en la página de internet de la Unión Europea.

Almacenaje

Se recomienda almacenar las resinas de intercambio iónico a temperaturas superiores al punto de congelación del agua, bajo techo, en lugar seco y sin exposición directa al sol. Si la resina se ha congelado, debe congelarse lentamente a temperatura ambiente antes de su uso o manipulación. No debe provocarse el proceso de descongelación de forma acelerada.