

TR 100 Broken tap remover

Características

- Gran velocidad y alta eficiencia.
- Funcionamiento simple. Retira con facilidad los machos roscar.
- Todas las potencias disponibles: 100V/110V/120V/200V/220V/230V/240V, 1 PHASE, 50HZ/60HZ.
- Dieléctrico: Usa agua corriente del grifo como líquido dieléctrico para la máquina.
- Electrodo: Usa como electrodo cualquier barra de latón.
- Flexibilidad: Fácil manejo incluso con grandes piezas
- Sin daño: Retira los machos con gran facilidad sin dañar otras partes.
- Funciones completas: Auto alimentación, posición de profundidad (se para a una determinada profundidad), temporizador, autoretorno, mensajes de alarma (profundidad, arco, tiempo sobrepasado).
- Más aplicaciones:
 - Agujero inicial para el hilo de corte EDM
 - Puede cortar carburo de tungsteno así como cualquier otro metal duro

Accesorios

- | | |
|---------------|-------------------------------|
| → Generador | → Electrodos de latón (barra) |
| → Unidad | - Ø 1.5mm x 4PCS |
| → Portabrocas | - Ø 2.0mm x 2PCS |
| → Arcilla | - Ø 2.5mm x 2PCS |
| | - Ø 3.0mm x 2PCS |
| | - Ø 4.0mm x 1PC |
| | - Ø 5.0mm x 1PC |
| | - Ø 6.0mm x 1PC |



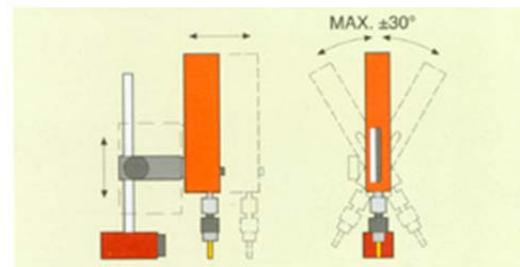
■ APLICACIONES



■ COMO RETIRAR LOS MACHOS ROTOS



■ CABEZA GIRATORIA



■ ESPECIFICACIONES

GENERADOR

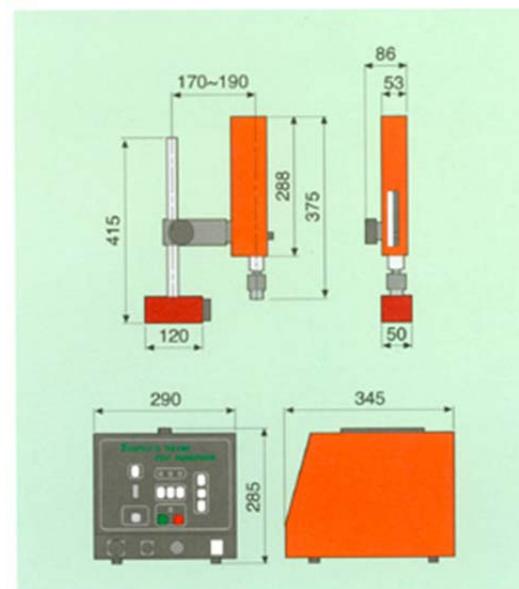
Peso: 17Kgs
Dimensiones: 290X345X285mm

UNIDAD

Peso: 6Kgs con el pie magnético
Dimensiones: 53X70X375mm
Porta electrodos: Max. \varnothing 6.5mm

** Las especificaciones y diseño pueden cambiar sin previa notificación

■ DIMENSIONES



TR-100: maquina portátil que soluciona el problema de rotura de brocas y de machos de roscar

En la actualidad, la rotura de brocas o machos de roscar dentro de una pieza de acero, aluminio o cualquier otro metal, ya no es problema con el nuevo equipo de Sagati Tools TR -100. Es el método más rápido (y económico) de eliminar el resto de herramienta que queda en el agujero.

Sagati Tools TR 100 es una maquina portátil que carboniza (con un procedimiento semejante al de electroerosión por penetración) el trozo de herramienta que permanece en el agujero; sin afectar ni las características mecánicas de la pieza en la que se trabajaba ni su geometría y permitiendo la extracción de los restos a través de un fluido.

En el equipo actúan fundamentalmente dos elementos:

- Electrodo para carbonizar la parte de herramienta rota en el agujero.
- Potente flujo de líquido dieléctrico para evacuar los restos generados tras la carbonización. Se puede usar perfectamente agua normal.

Como opera Sagati TR 100 para la extracción de la broca rota

En primer lugar consignar que para evacua hacia el exterior los restos del elemento roto, el líquido refrigerante realiza un doble pape: por un lado actúa de elemento de transporte y por otro realiza la función de refrigerar la zona de trabajo evitando un incremento de temperatura que podría tanto deformar el agujero y por tal el mecanizado ya realizado, como las características metalúrgicas de esa zona.

En segundo lugar destacar que el electrodo que se emplea es de latón; que se puede suministrar en diámetros de 1 a 6 mm. (Como norma tener en cuenta que debe ser inferior al correspondiente a la broca o macho a extraer).

Así pues la operación es muy sencilla: el trozo de herramienta es carbonizado por el electrodo y sus restos evacuados al exterior.

Un amplio campo de aplicaciones tanto en materiales como en formas de trabajo

Dada las características técnicas del equipo Sagati TR 100 (potencia y dimensiones) las opciones operativas son muy grandes. Puede ser utilizado tanto en piezas grandes como en las de pequeñas dimensiones.

Asimismo también permite su utilización sobre planos inclinados.

Sagati TR 100 puede también emplearse para cortar aceros templados, carburo de tungsteno y otros metales duros.

Otra aplicación es la de poder realizar el agujero inicial para el hilo de corte EDM

Características del Sagati TR 100

Es un equipo ligero, pequeño y portátil; de diseño muy compacto y con una gran velocidad de operación lo que lo transforma en un equipo muy eficiente en este tipo de operaciones.

Para todo tipo de lugares de trabajo ya que el voltaje de funcionamiento de 110 a 240 V. y corriente de 50/60 Hz.

Su electrónica le proporciona una amplia gama de funciones: autoalimentación, control de profundidad (se detiene al valor definido), temporizador, autoretracción y alarmas (profundidad, arco, tiempo preestablecido).